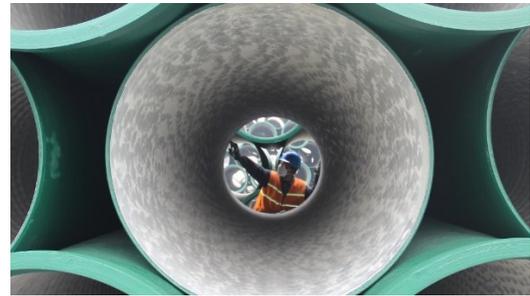


FICHA TECNICA

TUBOS DE HIERRO DÚCTIL



Las tuberías de Hierro Fundido Dúctil PAM son fabricadas por centrifugación en molde metálico cumpliendo con las especificaciones de la Norma NMX B-504-2011(Tubos de Hierro dúctil y sus juntas para conducciones de agua. Especificación y Métodos de prueba), en conformidad con la Norma Obligatoria Mexicana NOM 001-CONAGUA 2011 (Sistemas de Agua Potable, toma domiciliaria y alcantarillado sanitario-Hermeticidad-Especificaciones y Métodos de Prueba).

Garantizan:

- Hermeticidad en las juntas desde el inicio de la obra.
- Seguridad y vida útil en múltiples aplicaciones.
- Absorción de las dilataciones.
- Resistencia a golpes de ariete.
- Montaje simple con altos rendimientos de instalación.
- Tendencia al cero mantenimiento.
- Excelente comportamiento mecánico a movimientos de tierras.
- Asentamientos, cargas rodantes.

PFA: Presión interna, sin incluir el golpe de ariete, que puede ser soportada por un componente con total seguridad y forma continua en régimen hidráulico permanente.

PMA: Presión interna máxima, incluido el golpe de ariete, que puede ser soportada con seguridad por un componente en servicio.

PPA: Presión hidrostática máxima que puede aplicarse en obra al componente de una conducción recientemente instalada.

LA JUNTA ES AUTOCLAVE

Su diseño permite que la presión de contacto del empaque sobre el metal aumente cuando se incrementa la presión interior. La junta permite una facilidad de instalación, desviaciones angulares, juego axial, aislamiento eléctrico entre tubos, buen comportamiento ante la inestabilidad del terreno.

Recubrimiento Externo

Los tubos se recubre exteriormente con zinc metálico puro aplicado por electrodeposición en conformidad con la norma ISO 8179 parte 1, con una capa no inferior a 130 gr/m² recubierta por una capa de pintura bituminosa, con espesor superior a 70 micras, de acuerdo a la Norma ISO 8179 parte 2 .

Revestimiento Interno

La protección interior de los tubos PAM está asegurada por una capa de mortero de cemento Portland o alto horno, aplicado por vibro-centrifugación, en conformidad con la norma ISO 4179, obteniendo un mortero de buena adherencia, una superficie interior lisa y de color claro que permita detectar fallas.

Es un gusto poder presentarnos con usted(es), nos ponemos a sus órdenes:

Atentamente,
Macardigo de México, S.A. de C.V.